

2023 年度工业和信息化质量提升 典型案例名单

(公示)

序号	申报单位	案例名称	申报方向
1	吉利汽车集团有限公司	全流程竞争力质量管理体系典型案例	质量管理能力——质量管理体系有效性
2	中车唐山机车车辆有限公司	“1+1+1”推进中车特色质量管理体系建设	质量管理能力——质量管理体系有效性
3	安徽合力股份有限公司	基于 QMS 的创新质量管理模式	质量管理能力——质量管理体系有效性
4	中核陕西铀浓缩有限公司	基于“1342”质量管理模式的典型案例	质量管理能力——质量管理体系有效性
5	华润三九（雅安）药业有限公司	中药 9S 数字化“一体系三全面”质量管理模式应用	质量管理能力——质量管理体系有效性
6	中车株洲电机有限公司	实施“多元同心”全价值链质量管理模式的典型案例	质量管理能力——质量管理体系有效性
7	安徽天康（集团）股份有限公司	创新“一二三四”模式，赋能企业高质量发展	质量管理能力——质量管理体系有效性
8	麦斯克电子材料股份有限公司	“一二五”质量管理模式	质量管理能力——质量管理体系有效性
9	山东华光光电子股份有限公司	“零故障、零重复”贯彻全产业链的质量运营模式	质量管理能力——质量管理体系有效性
10	极米科技股份有限公司	基于 IPD 体系持续优化质量管理的案例	质量管理能力——质量管理体系有效性
11	上海卫星装备研究所	实施以技术风险管控为核心的航天产品保证模式的经验	质量管理能力——企业持续成功的能力
12	巨石集团有限公司	基于追求全价值链发展的 12350 质量管理方法的典型案例	质量管理能力——企业持续成功的能力

13	内蒙古蒙牛乳业(集团)股份有限公司	乳制品全产业链质量诊断与风险控制	质量管理能力——企业持续成功的能力
14	北新集团建材股份有限公司	基于价值流优化的实践	质量管理能力——企业持续成功的能力
15	株洲冶炼集团股份有限公司	数字化赋能“1235”精细化质量管理模式典型案例	质量管理能力——企业持续成功的能力
16	共享铸钢有限公司	实施核电质量管理“放大效应”推广应用的案例	质量管理能力——企业持续成功的能力
17	莱克电气股份有限公司	“四高十法”质量数字化赋能实践案例	质量管理能力——企业持续成功的能力
18	中国电子科技集团公司第十四研究所	基于数字化的装备全生命周期质量管理	质量管理能力——企业持续成功的能力
19	九牧厨卫股份有限公司	供应链质量再造典型案例	质量管理能力——企业持续成功的能力
20	罗莱生活科技股份有限公司	全过程质量控制提升成品面料品质	质量管理能力——企业持续成功的能力
21	中国石油化工股份有限公司胜利油田分公司	胜利油田质量进步、标准提升管理模式的构建与运行	质量管理能力——企业持续成功的能力
22	海信集团控股股份有限公司	基于“双流循环”的质量管理数字化转型	质量管理能力——质量管理数字化
23	徐州重型机械有限公司	基于成熟度提升的全过程数字化质量管理模式创建	质量管理能力——质量管理数字化
24	杭州娃哈哈集团有限公司	数字赋能质量管理模型构建与实践	质量管理能力——质量管理数字化
25	江阴兴澄特种钢铁有限公司	数智化质量管理转型典型案例	质量管理能力——质量管理数字化
26	东风柳州汽车有限公司	基于数仓技术的质量数字化实践典型案例	质量管理能力——质量管理数字化
27	黑龙江飞鹤乳业有限公司	运用数智化技术全面提高质量管理实践	质量管理能力——质量管理数字化
28	河南卫华重型机械股份有限公司	基于“WEIHUA 质量云”的起重装备全生命周期的质量管理典型案例	质量管理能力——质量管理数字化

29	陕西汽车集团股份有限公司	全生命周期大数据驱动的商用车制造质量改进创新典型案例	质量管理能力——质量管理数字化
30	远东电缆有限公司	数字化时代产品全生命周期质量管理典型案例	质量管理能力——质量管理数字化
31	贵州航天电器股份有限公司	全生命周期数字精益质量管理平台	质量管理能力——质量管理数字化
32	安徽海螺水泥股份有限公司	基于数字赋能智能制造在质量提升的实践	质量管理能力——质量管理数字化
33	美云智数科技有限公司	基于工业互联网平台的数智质量管理典型案例	质量管理能力——质量管理数字化
34	茂佳科技（广东）有限公司	基于数字化建设的新一代智屏质量系统提升案例	质量管理能力——质量管理数字化
35	湖北兴发化工集团股份有限公司	基于数字化的质量管理及其应用	质量管理能力——质量管理数字化
36	天津天士力现代中药资源有限公司	现代中药全产业链质量溯源数字化管理体系的构建与实施	质量管理能力——质量管理数字化
37	南岳生物制药有限公司	血液制品全生命周期质量管理数字化	质量管理能力——质量管理数字化
38	重庆盟讯电子科技有限公司	通过智能工厂建设推动质量管理数字化的典型案例	质量管理能力——质量管理数字化
39	浪潮软件股份有限公司	“5-1-100”全流程数字化管理模式助力软件研发质量稳步提升	质量管理能力——质量管理数字化
40	双登集团股份有限公司	产品质量全生命周期数字化管控模式	质量管理能力——质量管理数字化
41	赛力斯汽车有限公司	以智能制造为依托的数字化质量管理	质量管理能力——质量管理数字化
42	中国天辰工程有限公司	基于风险管控思维的项目全过程质量管理	质量管理能力——全过程质量绩效水平
43	扬子江药业集团有限公司	实施药品质量全过程数字化的典型案例	质量管理能力——全过程质量绩效水平
44	鞍钢集团矿业有限公司	“五位一体”——以产业链式智能化质量管理手段全面推进矿业高质量发展	质量管理能力——全过程质量绩效水平

45	青岛海尔中央空调有限公司	磁悬浮大规模定制下的数字化探索典型案例	质量管理能力——全过程质量绩效水平
46	广东广青金属科技有限公司	智能化集成质量管理能力提升典型案例	质量管理能力——全过程质量绩效水平
47	贵州轮胎股份有限公司	精益六西格玛应用提升 TBR 全过程质量绩效	质量管理能力——全过程质量绩效水平
48	江苏沙钢集团有限公司	实施基于精益管理系统+MES 系统平台的质量管控	质量管理能力——全过程质量绩效水平
49	尚纬股份有限公司	特种电缆“一键”质量管理平台	质量管理能力——全过程质量绩效水平
50	百事（中国）有限公司	质量绩效目标计分化管理（3C 质量计分卡）	质量管理能力——全过程质量绩效水平
51	博泰车联网科技（上海）股份有限公司	基于数字孪生的虚拟仿真技术提升智能座舱设计质量的典型经验	质量技术创新应用——质量设计
52	重庆长安汽车股份有限公司	运用大数据技术开发高质量变速器自适应功能	质量技术创新应用——质量设计
53	中信科移动通信技术股份有限公司	综合应用设计仿真数字孪生工具、软硬件平台化工具、测试自动化工具的三合一质量技术创新案例	质量技术创新应用——质量设计
54	一汽奔腾轿车有限公司	DDR 数字化创新技术助力产品感知质量提升典型经验	质量技术创新应用——质量设计
55	郑州煤矿机械集团股份有限公司	薄煤层成套综采装备一体化设计创新典型案例	质量技术创新应用——质量设计
56	科华数据股份有限公司	基于模型设计的新型数字化研发设计典型案例	质量技术创新应用——质量设计
57	营口巨成教学科技有限公司	基于标准和人工智能技术的心肺复苏系列模拟人产品质量设计改进典型案例	质量技术创新应用——质量设计
58	冠捷显示科技（厦门）有限公司	基于 AI 神经网络技术的 AOI 视觉检测复判典型案例	质量技术创新应用——质量检测
59	北京首钢股份有限公司	检测数字化赋能钢铁企业产品质量提升典型案例	质量技术创新应用——质量检测

60	广东美的制冷设备有限公司	制程集控质量管理平台应用典型案例	质量技术创新应用— —质量检测
61	贵州航天计量测试技术研究所	电子元器件质量检测数字化和智能化能力提升典型案例	质量技术创新应用— —质量检测
62	宁波公牛光电科技有限公司	LED灯自动线无人检测解决方案	质量技术创新应用— —质量检测
63	菲特（天津）检测技术有限公司	汽车行业 AI 工业智检质量管控创新模式	质量技术创新应用— —质量检测
64	博泰车联网（厦门）有限公司	基于人工智能技术提升车载电子 SMT 良率的典型经验	质量技术创新应用— —质量检测
65	江苏金恒信息科技股份有限公司	热轧钢板表面缺陷智能检测系统应用的典型经验	质量技术创新应用— —质量检测
66	格创东智（深圳）科技有限公司	面向产品质量管控环节的工业大数据集成应用平台典型案例	质量技术创新应用— —质量检测
67	汕头超声显示器技术有限公司	车载触摸屏在线精密检测系统应用的典型经验	质量技术创新应用— —质量检测
68	青岛海尔质量检测有限公司	智慧家庭场景可靠性自动化测试应用的典型经验	质量技术创新应用— —质量检测
69	航天云网数据研究院（广东）有限公司	建筑陶瓷行业质量检测数字化转型一站式解决方案创新应用典型案例	质量技术创新应用— —质量检测
70	成都华神科技集团股份有限公司	实施近红外在线监控质量典型案例	质量技术创新应用— —质量检测
71	广东坚朗五金制品股份有限公司	建筑五金制品检测数字化创新应用的典型经验	质量技术创新应用— —质量检测
72	蒙牛乳业（沈阳）有限责任公司	实验室数字化检验典型案例	质量技术创新应用— —质量检测
73	四川长虹新能源科技股份有限公司	基于 5G 边云协同的全流程工艺质量管控典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
74	贵州航宇科技发展股份有限公司	航空环锻件数智化制造质量管控解决方案	质量技术创新应用— —质量控制
75	卡奥斯模具（青岛）有限公司	模具电极智造质量管控典型案例	质量技术创新应用— —质量控制

76	华新水泥股份有限公司	水泥低碳制造智能在线质量控制 系统应用典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
77	天能电池集团股份有限公司	基于数据驱动的新能源电池提升 质量控制能力的典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
78	青岛双星轮胎工业有限公司	轮胎全流程数智化质量管控典型 案例	质量技术创新应用— —质量控制
79	昆明云内动力股份有限公司	发动机制造过程质量精细化管控 典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
80	山东东华科技有限公司	水泥工业大脑促制造过程管控能 力提升典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
81	福建漳平市德诺林业有限公司	基于 5G+应用提升生产质量管控 能力的典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
82	洛阳鸿元轴承科技有限公司	“信息化+数字化”系统提升质量 控制水平的典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
83	洛阳中集凌宇汽车有限公司	专用车辆智能涂装质量提升案例	质量技术创新应用— —质量控制
84	重庆耐德能源装备集成有限公司	清洁能源装备一体化制造过程管 控平台应用典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
85	云南大唐汉方制药股份有限公司	龙血竭制程数字化管控典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
86	深圳市康冠科技股份有限公司	智能数字化质量控制系统案例	质量技术创新应用— —质量控制
87	常州宏大智慧科技有限公司	印染数字化定形机智慧系统应用 典型案例	质量技术创新应用— —质量控制
88	石家庄钢铁有限责任公司	基于“机器人取样+全自动分析+ 自调整模型”的炼钢全过程质量与 可靠性管控	可靠性提升——可靠 性管理
89	天津海尔洗涤电器有限公司	基于工业信息互联的数字化质量 与可靠性管理典型案例	可靠性提升——可靠 性管理
90	上海交大海洋水下工程 科学研究院有限公司	适用于中小型民参军企业的“质量 与可靠性管理系统”自主开发和实 践经验	可靠性提升——可靠 性管理
91	江苏恒立液压股份有限公司	35MPa 压力等级高性能液压元件 关键技术及产业化	可靠性提升——可靠 性管理

92	无锡中微腾芯电子有限公司	基于零缺陷的汽车芯片测试可靠性管理典型案例	可靠性提升——可靠性管理
93	江苏亨鑫科技有限公司	集成一体化绿色智能制造典型案例	可靠性提升——可靠性管理
94	金石钻探(唐山)股份有限公司	金刚石钻头提质升级典型案例	可靠性提升——可靠性管理
95	广电计量检测集团股份有限公司	多工况重大装备可靠性寿命快速评估	可靠性提升——可靠性工程技术
96	浙江伟星新型建材股份有限公司	基于 QFD、FMEA 集成应用的产品本安性设计方法的应用	可靠性提升——可靠性工程技术
97	中国电子科技集团公司第五十五研究所	有源相控阵雷达核心器件 GaAs 幅相多功能芯片可靠性提升	可靠性提升——可靠性工程技术
98	山东五征集团有限公司	基于虚拟试验场及其虚拟载荷的商用车关键部件疲劳耐久性能数值分析方法的应用	可靠性提升——可靠性工程技术
99	青岛鼎新电子科技有限公司	家电智能控制器高加速应力筛选技术的研究与应用	可靠性提升——可靠性工程技术
100	中控技术股份有限公司	工业控制系统可靠性工程实践	可靠性提升——可靠性工程技术
101	鞍钢股份有限公司	基于界面控制的超精细钢丝用盘条开发	可靠性提升——可靠性工程技术
102	深圳科安达电子科技股份有限公司	防雷元器件自动筛选	可靠性提升——可靠性工程技术
103	重庆测威科技有限公司	测试软件助力质量提升	可靠性提升——可靠性工程技术
104	深圳市冠旭电子股份有限公司	冠旭电子 ARC II 耳机可靠性提升案例	可靠性提升——可靠性工程技术
105	招商局金陵船舶(威海)有限公司	精度控制技术在船舶建造中的应用研究	可靠性提升——可靠性工程技术
106	蔚来汽车科技(安徽)有限公司	基于全量数据的零件可靠性分析管理平台	可靠性提升——可靠性工具
107	中创新航科技集团股份有限公司	锂离子电池壳体腐蚀可靠性改善案例	可靠性提升——可靠性工具

108	广州新科佳都科技有限公司	轨道交通装备的智能化质量检测与可靠性提升技术创新应用典型案例	可靠性提升——可靠性工具
109	广州高澜节能技术股份有限公司	大口径不锈钢管道自动焊接与箱式真空氮检漏设备的应用	可靠性提升——可靠性工具
110	伊之密股份有限公司	基于 DFMEA、可靠性仿真及在线监控方法提升注塑机运行可靠性	可靠性提升——可靠性工具
111	福建省恒申合纤科技有限公司	基于 AI+工业互联网平台的锦纶行业智能在线检测典型案例	可靠性提升——可靠性工具
112	安徽应流航源动力科技有限公司	航空用高温合金大型薄壁机匣铸造质量缺陷的仿真和改善及其铸造和精加工余量最大化的方法	可靠性提升——可靠性工具
113	上海丰蕾信息科技有限公司	基于模型驱动开发管理理念的高安全工业软件研发可靠性提升应用解决方案	可靠性提升——可靠性工具
114	武汉华中数控股份有限公司	数控系统产品信息化生产检测可靠性提升	可靠性提升——可靠性工具
115	福建省威诺数控有限公司	智能制造工厂助力企业质量全流程追溯和提升	可靠性提升——可靠性工具
116	北京玻璃钢院复合材料有限公司	基于可靠性研究的兆瓦级风电叶片模具质量控制技术集成开发与应用	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
117	湖南中联重科智能技术股份有限公司	工程机械国产化显示器核心可靠性技术提升案例	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
118	广西玉柴机器股份有限公司	绿色高强韧铸铁材料关键技术开发及应用 典型案例	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
119	浙江大华技术股份有限公司	基于纳米复合磁性材料研究及创新应用	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
120	洛阳轴承研究所有限公司	多孔聚酰亚胺保持架材料可靠性提升	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
121	湖南中大创远数控装备有限公司	全数控螺旋锥齿轮干切机床可靠性提升典型案例	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
122	太原重工股份有限公司	大型矿用挖掘机远程操作智能化改造典型案例	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关

123	福建时代星云科技有限公司	光储充检智能微网系统典型案例	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
124	华能澜沧江水电股份有限公司	弹簧活塞式大轴补气阀校验装置研制典型案例	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
125	沈鼓集团股份有限公司	重大技术装备国产化突破典型案例	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
126	哈尔滨电机厂有限责任公司	创新应用 QFD、DFSS 等质量技术提升白鹤滩项目机组可靠性	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
127	西安标准热处理有限责任公司	大型发电机转子制造成套工艺及设备质量提升案例	可靠性提升——可靠性“筑基”和“倍增”攻关
128	广州文船重工有限公司	大尺寸海上风电单桩焊接工艺典型案例	可靠性提升——产业链供应链可靠性保障
129	楚天科技股份有限公司	医药装备（智能真空冷冻干燥机）关键部件智能制造的产业链协同质量攻关典型案例	可靠性提升——产业链供应链可靠性保障