

附件 1

2023 年度智能制造示范工厂揭榜单位公示名单

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|--------------------|----------------|--|------------------------|
| 1 | 北京天诚同创电控装备智能制造示范工厂 | 北京天诚同创电气有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.智能在线检测；5.质量精准追溯；6.产品远程运维；7.数字基础设施集成；8.产线柔性配置；9.精益生产管理；10.先进过程控制；11.人机协同制造；12.在线运行监测。 | 北京市经济和信息化局，北京市发展和改革委员会 |
| 2 | 北京盛通印刷智能制造示范工厂 | 北京盛通印刷股份有限公司 | 1.数据驱动产品设计优化；2.可制造性设计；3.销售驱动业务优化；4.生产计划优化；5.人机协同制造；6.精准配送；7.能耗数据监测；8.供应链数字化管理。 | 北京市经济和信息化局，北京市发展和改革委员会 |
| 3 | 天津荣程钢铁智能制造示范工厂 | 天津荣程联合钢铁集团有限公司 | 1.智能在线检测；2.产品质量优化；3.精益生产管理；4.先进过程控制；5.智能协同作业；6.设备故障诊断与预测；7.设备运行优化；8.能效平衡与优化；9.污染监测与管控；10.产供销一体化；11.供应链采购动态优化；12.供应商数字化管理。 | 天津市工业和信息化局，天津市发展和改革委员会 |
| 4 | 海洋石油工程油气装备智能制造示范工厂 | 海洋石油工程股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.质量精准追溯；3.产品远程运维；4.数字基础设施集成；5.数据治理与流通；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.人机协同制造；9.智能仓储；10.安全风险实时监测与应急处置；11.能耗数据监测；12.供应链采购动态优化。 | 天津市工业和信息化局，天津市发展和改革委员会 |
| 5 | 天津正天医疗器械智能制造示范工厂 | 天津正天医疗器械有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.数字基础设施集成；6.数据治理与流通；7.车间智能排产；8.产线柔性配置；9.精益生产管理；10.精准配送；11.在线运行监测；12.设备故障诊断与预测。 | 天津市工业和信息化局，天津市发展和改革委员会 |
| 6 | 邯钢能嘉钢材智能制造示范工厂 | 邯钢能嘉钢铁有限公司 | 1.产品质量优化；2.数字基础设施集成；3.生产计划优化；4.车间智能排产；5.产线柔性配置；6.先进过程控制；7.设备运行优化；8.安全风险实时监测与应急处置；9.能耗数据监测；10.污染监测与管控；11.产供销一体化。 | 河北省工业和信息化厅，河北省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|----------------------|----------------|---|------------------------------|
| 7 | 河北天柱钢铁智能制造示范工厂 | 河北天柱钢铁集团有限公司 | 1.智能在线检测；2.数字孪生工厂建设；3.车间智能排产；4.先进过程控制；5.智能仓储；6.设备故障诊断与预测；7.安全风险实时监测与应急处置；8.能效平衡与优化；9.污染监测与管控；10.产供销一体化。 | 河北省工业和信息化厅,河北省发展和改革委员会 |
| 8 | 晶澳晶硅太阳能电池智能制造示范工厂 | 晶澳太阳能有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.数据治理与流通；5.生产计划优化；6.产线柔性配置；7.网络协同制造；8.智能仓储；9.在线运行监测；10.危险作业自动化；11.能耗数据监测；12.污染监测与管控。 | 河北省工业和信息化厅,河北省发展和改革委员会 |
| 9 | 山西建龙钢铁智能制造示范工厂 | 山西建龙实业有限公司 | 1.智能在线检测；2.数字孪生工厂建设；3.数字基础设施集成；4.车间智能排产；5.人机协同制造；6.智能仓储；7.精准配送；8.在线运行监测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.能效平衡与优化；11.污染监测与管控；12.碳资产与废弃物管理。 | 山西省工业和信息化厅,山西省发展和改革委员会 |
| 10 | 山西通才优特钢智能制造示范工厂 | 山西通才工贸有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.质量精准追溯；3.产品质量优化；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.先进过程控制；9.精准配送；10.设备故障诊断与预测；11.危险作业自动化；12.污染监测与管控。 | 山西省工业和信息化厅,山西省发展和改革委员会 |
| 11 | 太原重工轨道交通高速轮轴智能制造示范工厂 | 太原重工轨道交通设备有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.质量精准追溯；3.数字孪生工厂建设；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.工艺动态优化；7.先进过程控制；8.精准配送；9.在线运行监测；10.设备故障诊断与预测；11.能耗数据监测；12.碳资产与废弃物管理。 | 山西省工业和信息化厅,山西省发展和改革委员会 |
| 12 | 内蒙古兴发科技有机硅智能制造示范工厂 | 内蒙古兴发科技有限公司 | 1.智能在线检测；2.工厂数字化设计；3.数字基础设施集成；4.先进过程控制；5.智能协同作业；6.智能仓储；7.在线运行监测；8.安全风险实时监测与应急处置；9.能耗数据监测；10.污染监测与管控；11.供应链智能配送与动态优化。 | 内蒙古自治区工业和信息化厅,内蒙古自治区发展和改革委员会 |
| 13 | 赤峰东黎羊绒纺织品智能制造示范工厂 | 赤峰东黎羊绒股份有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.精益生产管理；7.智能协同作业；8.精准配送；9.在线运行监测。 | 内蒙古自治区工业和信息化厅,内蒙古自治区发展和改革委员会 |
| 14 | 内蒙古金泽伊利乳粉智能制造示范工厂 | 内蒙古金泽伊利乳业有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.工厂数字化设计；4.车间智能排产；5.精益生产管理；6.智能仓储；7.设备故障诊断与预测；8.安全风险实时监测与应急处置；9.能耗数据监测。 | 内蒙古自治区工业和信息化厅,内蒙古自治区发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|--------------------------|------------------|--|--------------------------|
| 15 | 辽阳天瑞水泥智能制造示范工厂 | 辽阳天瑞水泥有限公司 | 1.智能在线检测；2.工厂数字化设计；3.车间智能排产；4.工艺动态优化；5.设备故障诊断与预测；6.能耗数据监测；7.物流仓储网络化协同；8.移动端应用。 | 辽宁省工业和信息化厅，辽宁省发展和改革委员会 |
| 16 | 沈鼓透平压缩机智能制造示范工厂 | 沈鼓集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.产品远程运维；5.车间智能排产；6.精益生产管理；7.智能仓储；8.在线运行监测。 | 辽宁省工业和信息化厅，辽宁省发展和改革委员会 |
| 17 | 中国航发哈尔滨东安航空发动机智能制造示范工厂 | 中国航发哈尔滨东安发动机有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.精益生产管理；9.先进过程控制；10.精准配送；11.在线运行监测；12.安全风险实时监测与应急处置。 | 黑龙江省工业和信息化厅，黑龙江省发展和改革委员会 |
| 18 | 上海氯碱化工智能制造示范工厂 | 上海氯碱化工股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.生产计划优化；3.先进过程控制；4.精准配送；5.在线运行监测；6.设备故障诊断与预测；7.安全风险实时监测与应急处置；8.危险作业自动化；9.能耗数据监测；10.污染监测与管控；11.产供销一体化。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 19 | 上海米其林轮胎智能制造示范工厂 | 上海米其林轮胎有限公司 | 1.可制造性设计；2.智能在线检测；3.数字孪生工厂建设；4.数据治理与流通；5.车间智能排产；6.精益生产管理；7.智能协同作业；8.精准配送；9.在线运行监测；10.设备故障诊断与预测；11.污染监测与管控；12.供应链计划协同优化。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 20 | 安波福中央电气(上海)车用连接器智能制造示范工厂 | 安波福中央电气(上海)有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.销售驱动业务优化；5.工厂数字化设计；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.智能仓储；9.设备故障诊断与预测；10.供应商数字化管理。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 21 | 上海电气电站设备智能制造示范工厂 | 上海电气电站设备有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.销售驱动业务优化；5.产品远程运维；6.数字孪生工厂建设；7.生产计划优化；8.精益生产管理；9.智能协同作业；10.在线运行监测；11.能耗数据监测；12.供应链风险预警与弹性管控。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 22 | 上海晶澳光伏组件智能制造示范工厂 | 上海晶澳太阳能科技有限公司 | 1.数据驱动产品设计优化；2.智能在线检测；3.数字基础设施集成；4.车间智能排产；5.智能协同作业；6.人机协同制造；7.精准配送；8.在线运行监测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.能效平衡与优化；11.供应链智能配送与动态优化。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|--------------------|----------------|---|--------------------------|
| 23 | 上海诺雅克低压电器智能制造示范工厂 | 上海诺雅克电气有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.大规模个性化定制；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.智能协同作业；9.智能仓储；10.在线运行监测；11.供应商数字化管理。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 24 | 上海三菱电梯智能制造示范工厂 | 上海三菱电梯有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.大规模个性化定制；5.产品远程运维；6.工厂数字化设计；7.智能协同作业；8.能耗数据监测。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 25 | 上海海尔洗衣机智能制造示范工厂 | 上海海尔洗电器有限公司 | 1.智能在线检测；2.销售驱动业务优化；3.数字孪生工厂建设；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.智能协同作业；7.智能仓储；8.在线运行监测；9.能效平衡与优化；10.产供销一体化。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 26 | 上海君实生物制药智能制造示范工厂 | 上海君实生物工程有限公司 | 1.质量精准追溯；2.数字基础设施集成；3.车间智能排产；4.精益生产管理；5.人机协同制造；6.智能仓储；7.精准配送；8.能耗数据监测；9.产供销一体化；10.供应链采购动态优化；11.供应商数字化管理。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 27 | 上海紫丹食品包装印刷智能制造示范工厂 | 上海紫丹食品包装印刷有限公司 | 1.数据驱动产品设计优化；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.大规模个性化定制；5.数字基础设施集成；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.先进过程控制；9.智能协同作业；10.设备故障诊断与预测；11.安全风险实时监测与应急处置；12.能耗数据监测。 | 上海市经济和信息化委员会，上海市发展和改革委员会 |
| 28 | 江苏永钢特种合金棒材智能制造示范工厂 | 江苏永钢集团有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.数字基础设施集成；4.生产计划优化；5.精益生产管理；6.先进过程控制；7.精准配送；8.危险作业自动化；9.能效平衡与优化；10.产供销一体化；11.供应链智能配送与动态优化。 | 江苏省工业和信息化厅，江苏省发展和改革委员会 |
| 29 | 常州星宇LED车灯智能制造示范工厂 | 常州星宇车灯股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.生产计划优化；5.车间智能排产；6.产线柔性配置；7.精益生产管理；8.智能仓储；9.安全风险实时监测与应急处置；10.能耗数据监测；11.污染监测与管控；12.供应商数字化管理。 | 江苏省工业和信息化厅，江苏省发展和改革委员会 |
| 30 | 江苏恒立液压元件智能制造示范工厂 | 江苏恒立液压股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.智能在线检测；5.质量精准追溯；6.生产计划优化；7.车间智能排产；8.产线柔性配置；9.人机协同制造；10.智能仓储；11.设备故障诊断与预测；12.危险作业自动化。 | 江苏省工业和信息化厅，江苏省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|-------------------------|-----------------|---|-------------------------|
| 31 | 江苏隆基乐叶单晶太阳能光伏组件智能制造示范工厂 | 江苏隆基乐叶光伏科技有限公司 | 1.工艺数字化设计; 2.智能在线检测; 3.数字孪生工厂建设; 4.车间智能排产; 5.精益生产管理; 6.先进过程控制; 7.智能仓储; 8.在线运行监测; 9.设备故障诊断与预测; 10.危险作业自动化; 11.能耗数据监测。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 32 | 晶澳(扬州)太阳能电池智能制造示范工厂 | 晶澳(扬州)太阳能科技有限公司 | 1.智能在线检测; 2.质量精准追溯; 3.数字基础设施集成; 4.数据治理与流通; 5.人机协同制造; 6.智能仓储; 7.在线运行监测; 8.安全风险实时监测与应急处置; 9.能耗数据监测; 10.产供销一体化。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 33 | 南京埃斯顿工业机器人智能制造示范工厂 | 南京埃斯顿自动化股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.质量精准追溯; 3.大规模个性化定制; 4.工厂数字化设计; 5.生产计划优化; 6.精益生产管理; 7.人机协同制造; 8.设备故障诊断与预测; 9.供应商数字化管理。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 34 | 无锡威孚高科高压共轨泵智能制造示范工厂 | 无锡威孚高科技集团股份有限公司 | 1.工艺数字化设计; 2.智能在线检测; 3.质量精准追溯; 4.产品质量优化; 5.数字基础设施集成; 6.数据治理与流通; 7.生产计划优化; 8.车间智能排产; 9.先进过程控制; 10.智能仓储; 11.精准配送; 12.供应链计划协同优化。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 35 | 徐工装载机智能制造示范工厂 | 徐工集团工程机械股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.虚拟试验与调试; 3.数据驱动产品设计优化; 4.工艺数字化设计; 5.可制造性设计; 6.产品质量优化; 7.大规模个性化定制; 8.产品远程运维; 9.工厂数字化设计; 10.车间智能排产; 11.智能仓储; 12.精准配送。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 36 | 中创新航电池智能制造示范工厂 | 中创新航科技集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.智能在线检测; 3.质量精准追溯; 4.产品远程运维; 5.数据驱动服务; 6.工厂数字化设计; 7.数字基础设施集成; 8.人机协同制造; 9.智能仓储; 10.精准配送; 11.在线运行监测; 12.供应链智能配送与动态优化。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 37 | 江苏大生纺纱智能制造示范工厂 | 江苏大生集团有限公司 | 1.工艺数字化设计; 2.智能在线检测; 3.质量精准追溯; 4.产品质量优化; 5.工厂数字化设计; 6.数字基础设施集成; 7.生产计划优化; 8.产线柔性配置; 9.人机协同制造; 10.智能仓储; 11.在线运行监测; 12.能耗数据监测。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 38 | 江苏苏盐智能制造示范工厂 | 江苏苏盐井神股份有限公司 | 1.质量精准追溯; 2.数字基础设施集成; 3.生产计划优化; 4.先进过程控制; 5.智能仓储; 6.在线运行监测; 7.安全风险实时监测与应急处置; 8.能耗数据监测; 9.供应链采购动态优化; 10.供应链智能配送与动态优化。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|-------------------------|-----------------|---|-------------------------|
| 39 | 江苏永鼎棒纤缆智能制造示范工厂 | 江苏永鼎股份有限公司 | 1.工艺数字化设计; 2.智能在线检测; 3.质量精准追溯; 4.销售驱动业务优化; 5.工厂数字化设计; 6.车间智能排产; 7.资源动态配置; 8.智能协同作业; 9.人机协同制造; 10.精准配送; 11.能耗数据监测; 12.污染监测与管控。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 40 | 昆山沪光线束智能制造示范工厂 | 昆山沪光汽车电器股份有限公司 | 1.工艺数字化设计; 2.可制造性设计; 3.智能在线检测; 4.质量精准追溯; 5.大规模个性化定制; 6.工厂数字化设计; 7.生产计划优化; 8.产线柔性配置; 9.网络协同制造; 10.精准配送; 11.在线运行监测; 12.设备故障诊断与预测。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 41 | 立铠精密(盐城)纳米级精密加工智能制造示范工厂 | 立铠精密科技(盐城)有限公司 | 1.虚拟试验与调试; 2.工艺数字化设计; 3.智能在线检测; 4.质量精准追溯; 5.产品质量优化; 6.生产计划优化; 7.人机协同制造; 8.智能仓储; 9.在线运行监测; 10.设备故障诊断与预测; 11.污染监测与管控。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 42 | 盐城维信电子线路板智能制造示范工厂 | 盐城维信电子有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.虚拟试验与调试; 3.工艺数字化设计; 4.智能在线检测; 5.产品质量优化; 6.数字孪生工厂建设; 7.先进过程控制; 8.网络协同制造; 9.精准配送; 10.设备运行优化; 11.安全风险实时监测与应急处置; 12.供应链智能配送与动态优化。 | 江苏省工业和信息化厅, 江苏省发展和改革委员会 |
| 43 | 杭州钱江制冷压缩机智能制造示范工厂 | 杭州钱江制冷压缩机集团有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.智能在线检测; 3.质量精准追溯; 4.数字孪生工厂建设; 5.数字基础设施集成; 6.车间智能排产; 7.资源动态配置; 8.精益生产管理; 9.智能协同作业; 10.智能仓储; 11.精准配送; 12.在线运行监测。 | 浙江省经济和信息化厅, 浙江省发展和改革委员会 |
| 44 | 杭州西奥电梯智能制造示范工厂 | 杭州西奥电梯有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.工艺数字化设计; 3.质量精准追溯; 4.大规模个性化定制; 5.产品远程运维; 6.数字孪生工厂建设; 7.生产计划优化; 8.精益生产管理; 9.设备故障诊断与预测; 10.能效平衡与优化; 11.污染监测与管控; 12.供应商数字化管理。 | 浙江省经济和信息化厅, 浙江省发展和改革委员会 |
| 45 | 浙江华昌液压机械油缸智能制造示范工厂 | 浙江华昌液压机械有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.工艺数字化设计; 3.智能在线检测; 4.工厂数字化设计; 5.车间智能排产; 6.精益生产管理; 7.智能仓储; 8.在线运行监测; 9.安全风险实时监测与应急处置; 10.能耗数据监测; 11.碳资产与废弃物管理; 12.供应商数字化管理。 | 浙江省经济和信息化厅, 浙江省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|--------------------|-------------------|--|------------------------|
| 46 | 浙江锂威锂电池智能制造示范工厂 | 浙江锂威能源科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.智能在线检测；5.质量精准追溯；6.工厂数字化设计；7.数字孪生工厂建设；8.生产计划优化；9.先进过程控制；10.智能仓储；11.精准配送；12.能耗数据监测。 | 浙江省经济和信息化厅，浙江省发展和改革委员会 |
| 47 | 浙江中煤液化液泵站智能制造示范工厂 | 浙江中煤机械科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.销售驱动业务优化；5.数字孪生工厂建设；6.车间智能排产；7.资源动态配置；8.产线柔性配置；9.精益生产管理；10.人机协同制造；11.智能仓储；12.精准配送。 | 浙江省经济和信息化厅，浙江省发展和改革委员会 |
| 48 | 舟山正山智能装备系统智能制造示范工厂 | 舟山市正山智能制造科技股份有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.质量精准追溯；3.工厂数字化设计；4.车间智能排产；5.精益生产管理；6.智能仓储；7.安全风险实时监测与应急处置；8.能效平衡与优化。 | 浙江省经济和信息化厅，浙江省发展和改革委员会 |
| 49 | 桐昆集团功能聚酯纤维智能制造示范工厂 | 桐昆集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.产品质量优化；3.销售驱动业务优化；4.数字孪生工厂建设；5.数字基础设施集成；6.车间智能排产；7.先进过程控制；8.人机协同制造；9.智能仓储；10.设备故障诊断与预测；11.安全风险实时监测与应急处置；12.供应链计划协同优化。 | 浙江省经济和信息化厅，浙江省发展和改革委员会 |
| 50 | 文成娃哈哈食品饮料智能制造示范工厂 | 文成娃哈哈宏振食品科技有限公司 | 1.数据驱动产品设计优化；2.智能在线检测；3.销售驱动业务优化；4.数据治理与流通；5.生产计划优化；6.产线柔性配置；7.智能仓储；8.精准配送；9.能耗数据监测；10.供应链计划协同优化。 | 浙江省经济和信息化厅，浙江省发展和改革委员会 |
| 51 | 马鞍山钢铁H型钢智能制造示范工厂 | 马鞍山钢铁股份有限公司 | 1.质量精准追溯；2.产品质量优化；3.工业技术软件化应用；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.工艺动态优化；8.先进过程控制；9.人机协同制造；10.在线运行监测；11.能效平衡与优化；12.污染监测与管控。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 52 | 铜陵精达特种电磁线智能制造示范工厂 | 铜陵精达特种电磁线股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.数字基础设施集成；3.生产计划优化；4.精益生产管理；5.智能仓储；6.在线运行监测；7.能耗数据监测；8.污染监测与管控；9.供应链智能配送与动态优化；10.供应商数字化管理。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 53 | 铜陵有色阴极铜智能制造示范工厂 | 铜陵有色金属集团股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.数字孪生工厂建设；3.资源动态配置；4.精益生产管理；5.先进过程控制；6.精准配送；7.设备运行优化；8.危险作业自动化；9.能耗数据监测；10.污染监测与管控；11.供应链采购动态优化。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|-----------------------|----------------|---|------------------------|
| 54 | 安徽安泽电工电蓄能供热装置智能制造示范工厂 | 安徽安泽电工有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.智能在线检测；4.大规模个性化定制；5.产品远程运维；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.智能仓储；9.在线运行监测；10.危险作业自动化。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 55 | 合肥国轩高科锂电池智能制造示范工厂 | 合肥国轩高科动力能源有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.产品质量优化；6.数据驱动服务；7.数字孪生工厂建设；8.工业技术软件化应用；9.数字基础设施集成；10.工艺动态优化；11.先进过程控制；12.智能仓储。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 56 | 安徽古井贡酒固态白酒智能制造示范工厂 | 安徽古井贡酒股份有限公司 | 1.质量精准追溯；2.销售驱动业务优化；3.数据治理与流通；4.车间智能排产；5.先进过程控制；6.智能仓储；7.在线运行监测；8.能耗数据监测。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 57 | 安徽迎驾贡酒生态白酒智能制造示范工厂 | 安徽迎驾贡酒股份有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.工厂数字化设计；5.数据治理与流通；6.智能协同作业；7.智能仓储；8.在线运行监测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.能耗数据监测；11.污染监测与管控。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 58 | 山鹰国际造纸智能制造示范工厂 | 山鹰国际控股股份公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.数字孪生工厂建设；4.车间智能排产；5.智能仓储；6.设备运行优化；7.安全风险实时监测与应急处置；8.能耗数据监测；9.碳资产与废弃物管理；10.供应商数字化管理。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 59 | 芜湖美智空调智能制造示范工厂 | 芜湖美智空调设备有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.数字孪生工厂建设；4.车间智能排产；5.智能仓储；6.在线运行监测；7.能耗数据监测；8.供应链智能配送与动态优化。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 60 | 志邦家居智能制造示范工厂 | 志邦家居股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.质量精准追溯；3.大规模个性化定制；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.产线柔性配置；7.智能仓储；8.产供销一体化。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 61 | 滁州隆基乐叶光伏组件智能制造示范工厂 | 滁州隆基乐叶光伏科技有限公司 | 1.智能在线检测；2.工厂数字化设计；3.生产计划优化；4.精益生产管理；5.精准配送；6.设备故障诊断与预测；7.安全风险实时监测与应急处置；8.危险作业自动化；9.供应链采购动态优化；10.供应商数字化管理。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|----------------------|----------------|--|------------------------|
| 62 | 合肥领智PCBA控制器智能制造示范工厂 | 合肥领智物联科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.智能在线检测；3.大规模个性化定制；4.数字孪生工厂建设；5.数字基础设施集成；6.生产计划优化；7.工艺动态优化；8.网络协同制造；9.在线运行监测；10.安全风险实时监测与应急处置；11.能耗数据监测；12.污染监测与管控。 | 安徽省经济和信息化厅，安徽省发展和改革委员会 |
| 63 | 福建申远己内酰胺智能制造示范工厂 | 福建申远新材料有限公司 | 1.智能在线检测；2.生产计划优化；3.先进过程控制；4.智能仓储；5.设备运行优化；6.安全风险实时监测与应急处置；7.能耗数据监测；8.污染监测与管控。 | 福建省工业和信息化厅，福建省发展和改革委员会 |
| 64 | 福建闽发铝合金型材智能制造示范工厂 | 福建省闽发铝业股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.大规模个性化定制；4.主动客户服务；5.工厂数字化设计；6.生产计划优化；7.先进过程控制；8.智能仓储；9.在线运行监测；10.能耗数据监测；11.污染监测与管控。 | 福建省工业和信息化厅，福建省发展和改革委员会 |
| 65 | 福建长汀金龙稀土磁材智能制造示范工厂 | 福建省长汀金龙稀土有限公司 | 1.智能在线检测；2.人机协同制造；3.危险作业自动化；4.车间智能排产；5.质量精准追溯；6.在线运行监测；7.生产计划优化；8.智能仓储；9.能耗数据监测；10.数字基础设施集成。 | 福建省工业和信息化厅，福建省发展和改革委员会 |
| 66 | 福建凤竹纺织高端服饰面料智能制造示范工厂 | 福建凤竹纺织科技股份有限公司 | 1.数据驱动产品设计优化；2.工艺数字化设计；3.销售驱动业务优化；4.工厂数字化设计；5.数字基础设施集成；6.生产计划优化；7.精益生产管理；8.智能仓储；9.在线运行监测；10.能耗数据监测；11.污染监测与管控。 | 福建省工业和信息化厅，福建省发展和改革委员会 |
| 67 | 福建良瓷陶瓷智能制造示范工厂 | 福建良瓷科技有限公司 | 1.虚拟试验与调试；2.质量精准追溯；3.生产计划优化；4.车间智能排产；5.精益生产管理；6.先进过程控制；7.智能协同作业；8.智能仓储；9.设备故障诊断与预测；10.危险作业自动化；11.能耗数据监测；12.供应链采购动态优化。 | 福建省工业和信息化厅，福建省发展和改革委员会 |
| 68 | 福州京东方液晶显示智能制造示范工厂 | 福州京东方光电科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.销售驱动业务优化；3.数字基础设施集成；4.车间智能排产；5.精益生产管理；6.网络协同制造；7.在线运行监测；8.设备故障诊断与预测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.能耗数据监测；11.供应链采购动态优化；12.供应商数字化管理。 | 福建省工业和信息化厅，福建省发展和改革委员会 |
| 69 | 漳州立达信LED照明智能制造示范工厂 | 漳州立达信光电子科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.数据治理与流通；5.资源动态配置；6.网络协同制造；7.精准配送；8.设备故障诊断与预测；9.能耗数据监测；10.产供销一体化；11.供应链采购动态优化。 | 福建省工业和信息化厅，福建省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|------------------------|-----------------|---|------------------------|
| 70 | 江西中易微连电子材料智能制造示范工厂 | 江西中易微连新材料科技有限公司 | 1.可制造性设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.智能协同作业；7.人机协同制造；8.智能仓储；9.精准配送；10.在线运行监测；11.能耗数据监测。 | 江西省工业和信息化厅，江西省发展和改革委员会 |
| 71 | 江铃汽车智能制造示范工厂 | 江铃汽车股份有限公司 | 1.虚拟试验与调试；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.大规模个性化定制；5.主动客户服务；6.工业技术软件化应用；7.车间智能排产；8.产线柔性配置；9.精准配送；10.供应链采购动态优化；11.供应链风险预警与弹性管控。 | 江西省工业和信息化厅，江西省发展和改革委员会 |
| 72 | 南昌海立电器智能制造示范工厂 | 南昌海立电器有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.产品质量优化；3.智能仓储；4.设备运行优化；5.供应链计划协同优化；6.供应商数字化管理。7.智能化生产场景建设；8.智能化产线改造。 | 江西省工业和信息化厅，江西省发展和改革委员会 |
| 73 | 江中药业中药智能制造示范工厂 | 江中药业股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.销售驱动业务优化；3.主动客户服务；4.工厂数字化设计；5.数据治理与流通；6.生产计划优化；7.精益生产管理；8.先进过程控制；9.智能仓储；10.设备故障诊断与预测；11.能耗数据监测；12.污染监测与管控。 | 江西省工业和信息化厅，江西省发展和改革委员会 |
| 74 | 平阴山水水泥智能制造示范工厂 | 平阴山水水泥有限公司 | 1.主动客户服务；2.数字孪生工厂建设；3.生产计划优化；4.精准配送；5.安全风险实时监测与应急处置；6.能耗数据监测；7.污染监测与管控。8.先进过程控制。 | 山东省工业和信息化厅，山东省发展和改革委员会 |
| 75 | 济南二机床金属成形装备智能制造示范工厂 | 济南二机床集团有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.产品远程运维；5.工厂数字化设计；6.生产计划优化；7.车间智能排产；8.资源动态配置；9.产线柔性配置；10.精益生产管理；11.智能仓储；12.设备故障诊断与预测。 | 山东省工业和信息化厅，山东省发展和改革委员会 |
| 76 | 经典重工装配式建筑钢结构部品智能制造示范工厂 | 经典重工集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.质量精准追溯；3.主动客户服务；4.数字孪生工厂建设；5.车间智能排产；6.人机协同制造；7.在线运行监测；8.能耗数据监测。 | 山东省工业和信息化厅，山东省发展和改革委员会 |
| 77 | 山东豪迈轮胎模具智能制造示范工厂 | 山东豪迈机械科技股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.数据驱动产品设计优化；3.大规模个性化定制；4.主动客户服务；5.车间智能排产；6.资源动态配置；7.精益生产管理；8.先进过程控制；9.智能协同作业；10.智能仓储；11.在线运行监测；12.能耗数据监测。 | 山东省工业和信息化厅，山东省发展和改革委员会 |
| 78 | 山推工程大马力推土机智能制造示范工厂 | 山推工程机械股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.主动客户服务；3.工厂数字化设计；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.产线柔性配置；7.智能协同作业；8.人机协同制造；9.在线运行监测；10.危险作业自动化。 | 山东省工业和信息化厅，山东省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|-------------------------|----------------|--|------------------------|
| 79 | 中国重汽重卡智能制造示范工厂 | 中国重型汽车集团有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.质量精准追溯；3.工厂数字化设计；4.车间智能排产；5.资源动态配置；6.产线柔性配置；7.智能仓储；8.在线运行监测；9.能耗数据监测；10.供应链智能配送与动态优化；11.供应商数字化管理。 | 山东省工业和信息化厅，山东省发展和改革委员会 |
| 80 | 山东新华制药高端制剂智能制造示范工厂 | 山东新华制药股份有限公司 | 1.虚拟试验与调试；2.产品质量优化；3.工厂数字化设计；4.数字基础设施集成；5.产线柔性配置；6.工艺动态优化；7.智能协同作业；8.人机协同制造；9.智能仓储；10.在线运行监测；11.设备故障诊断与预测；12.能效平衡与优化。 | 山东省工业和信息化厅，山东省发展和改革委员会 |
| 81 | 浪潮高端服务器智能制造示范工厂 | 浪潮电子信息产业股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.产品质量优化；4.数字孪生工厂建设；5.先进过程控制；6.智能协同作业；7.人机协同制造；8.能耗数据监测；9.供应链计划协同优化。 | 山东省工业和信息化厅，山东省发展和改革委员会 |
| 82 | 河南森源电气高端输变电装备智能制造示范工厂 | 河南森源电气股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.智能在线检测；3.销售驱动业务优化；4.产品远程运维；5.生产计划优化；6.产线柔性配置；7.智能仓储；8.能耗数据监测；9.供应商数字化管理。 | 河南省工业和信息化厅，河南省发展和改革委员会 |
| 83 | 卫华起重物流装备智能制造示范工厂 | 卫华集团有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.产品远程运维；5.数字基础设施集成；6.精益生产管理；7.智能仓储；8.供应链采购动态优化。 | 河南省工业和信息化厅，河南省发展和改革委员会 |
| 84 | 宇通客车智能制造示范工厂 | 宇通客车股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.产品质量优化；3.产品远程运维；4.资源动态配置；5.产线柔性配置；6.精准配送；7.污染监测与管控；8.供应链计划协同优化；9.供应链风险预警与弹性管控。 | 河南省工业和信息化厅，河南省发展和改革委员会 |
| 85 | 郑州煤矿机械高端液压支架结构件智能制造示范工厂 | 郑州煤矿机械集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.质量精准追溯；3.数字孪生工厂建设；4.工业技术软件化应用；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.资源动态配置；8.智能协同作业；9.人机协同制造；10.智能仓储；11.在线运行监测；12.供应商数字化管理。 | 河南省工业和信息化厅，河南省发展和改革委员会 |
| 86 | 许昌裕同印刷包装智能制造示范工厂 | 许昌裕同印刷包装有限公司 | 1.智能在线检测；2.数字基础设施集成；3.车间智能排产；4.先进过程控制；5.智能仓储；6.在线运行监测；7.安全风险实时监测与应急处置；8.能耗数据监测；9.污染监测与管控。 | 河南省工业和信息化厅，河南省发展和改革委员会 |
| 87 | 大冶特殊钢无缝钢管智能制造示范工厂 | 大冶特殊钢有限公司 | 1.质量精准追溯；2.数字孪生工厂建设；3.数字基础设施集成；4.生产计划优化；5.精益生产管理；6.先进过程控制；7.智能仓储；8.设备故障诊断与预测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.能耗数据监测。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|----|---------------------|----------------|--|------------------------|
| 88 | 湖北回天高性能胶粘材料智能制造示范工厂 | 湖北回天新材料股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.工业技术软件化应用；3.数字基础设施集成；4.生产计划优化；5.资源动态配置；6.精益生产管理；7.工艺动态优化；8.先进过程控制；9.智能仓储；10.在线运行监测；11.安全风险实时监测与应急处置；12.污染监测与管控。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 89 | 湖北宜化合成氨智能制造示范工厂 | 湖北宜化集团有限责任公司 | 1.质量精准追溯；2.数字孪生工厂建设；3.工业技术软件化应用；4.先进过程控制；5.智能协同作业；6.智能仓储；7.精准配送；8.设备故障诊断与预测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.危险作业自动化；11.能效平衡与优化；12.供应商数字化管理。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 90 | 黄石东贝压缩机智能制造示范工厂 | 黄石东贝压缩机有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.销售驱动业务优化；3.工厂数字化设计；4.车间智能排产；5.智能协同作业；6.设备故障诊断与预测；7.能耗数据监测；8.产供销一体化。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 91 | 三丰智能输送成套设备智能制造示范工厂 | 三丰智能装备集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.质量精准追溯；5.大规模个性化定制；6.产品远程运维；7.数字孪生工厂建设；8.车间智能排产；9.精益生产管理；10.人机协同制造；11.精准配送；12.产供销一体化。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 92 | 安琪酵母制品智能制造示范工厂 | 安琪酵母股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.数字基础设施集成；3.车间智能排产；4.工艺动态优化；5.先进过程控制；6.人机协同制造；7.智能仓储；8.在线运行监测；9.设备运行优化；10.能耗数据监测；11.污染监测与管控；12.供应商数字化管理。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 93 | 奥美医用敷料智能制造示范工厂 | 奥美医疗用品股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.数字基础设施集成；4.资源动态配置；5.产线柔性配置；6.智能协同作业；7.网络协同制造；8.智能仓储；9.精准配送；10.在线运行监测；11.安全风险实时监测与应急处置；12.供应链计划协同优化。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 94 | 马应龙药业中药软膏智能制造示范工厂 | 马应龙药业集团股份有限公司 | 1.数据驱动产品设计优化；2.质量精准追溯；3.数字孪生工厂建设；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.智能仓储；9.在线运行监测；10.能耗数据监测；11.供应链采购动态优化；12.供应商数字化管理。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 95 | 美的武汉暖通设备智能制造示范工厂 | 美的集团武汉暖通设备有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.数字孪生工厂建设；4.数字基础设施集成；5.智能仓储；6.精准配送；7.安全风险实时监测与应急处置；8.能耗数据监测；9.供应链计划协同优化。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|---------------------------|---------------------|---|------------------------|
| 96 | 农夫山泉湖北丹江口（均州）饮品智能制造示范工厂 | 农夫山泉湖北丹江口（均州）饮料有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.销售驱动业务优化；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.人机协同制造；7.智能仓储；8.设备故障诊断与预测；9.产供销一体化；10.供应链智能配送与动态优化。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 97 | 稳健医疗（武汉）医用纺织智能制造示范工厂 | 稳健医疗（武汉）有限公司 | 1.智能在线检测；2.工业技术软件化应用；3.数字基础设施集成；4.产线柔性配置；5.精益生产管理；6.智能仓储；7.在线运行监测；8.安全风险实时监测与应急处置；9.能耗数据监测；10.污染监测与管控；11.供应链计划协同优化。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 98 | 武汉天马微电子 AMOLED 面板智能制造示范工厂 | 武汉天马微电子有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.质量精准追溯；3.工厂数字化设计；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.工艺动态优化；7.人机协同制造；8.精准配送；9.在线运行监测；10.设备故障诊断与预测；11.能效平衡与优化；12.供应链计划协同优化。 | 湖北省经济和信息化厅，湖北省发展和改革委员会 |
| 99 | 湖南华菱湘潭钢铁中厚板智能制造示范工厂 | 湖南华菱湘潭钢铁有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.数字孪生工厂建设；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.精益生产管理；7.智能协同作业；8.智能仓储；9.设备故障诊断与预测；10.危险作业自动化；11.能耗数据监测；12.污染监测与管控。 | 湖南省工业和信息化厅，湖南省发展和改革委员会 |
| 100 | 湖南中伟锂电池三元正极材料智能制造示范工厂 | 湖南中伟新能源科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.数字基础设施集成；5.产线柔性配置；6.先进过程控制；7.在线运行监测；8.设备故障诊断与预测；9.能耗数据监测；10.供应链智能配送与动态优化；11.供应商数字化管理。 | 湖南省工业和信息化厅，湖南省发展和改革委员会 |
| 101 | 博世汽车部件（长沙）智能制造示范工厂 | 博世汽车部件（长沙）有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.数据驱动产品设计优化；3.工艺数字化设计；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.资源动态配置；7.产线柔性配置；8.精益生产管理；9.工艺动态优化；10.人机协同制造；11.精准配送；12.能耗数据监测。 | 湖南省工业和信息化厅，湖南省发展和改革委员会 |
| 102 | 特变电工衡阳变压器智能制造示范工厂 | 特变电工衡阳变压器有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.工厂数字化设计；5.生产计划优化；6.先进过程控制；7.智能仓储；8.在线运行监测。 | 湖南省工业和信息化厅，湖南省发展和改革委员会 |
| 103 | 中联重科塔式起重机智能制造示范工厂 | 中联重科建筑起重机械有限责任公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.产品远程运维；5.数字孪生工厂建设；6.工业技术软件化应用；7.数字基础设施集成；8.车间智能排产；9.人机协同制造；10.精准配送；11.在线运行监测；12.供应链计划协同优化。 | 湖南省工业和信息化厅，湖南省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|-----------------------------|-------------------|---|------------------------|
| 104 | 株洲齿轮智能制造示范工厂 | 株洲齿轮有限责任公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.可制造性设计；4.智能在线检测；5.质量精准追溯；6.大规模个性化定制；7.精益生产管理；8.工艺动态优化；9.人机协同制造；10.智能仓储；11.在线运行监测；12.供应链采购动态优化。 | 湖南省工业和信息化厅，湖南省发展和改革委员会 |
| 105 | 水羊美妆智能制造示范工厂 | 水羊集团股份有限公司 | 1.工厂数字化设计；2.生产计划优化；3.人机协同制造；4.在线运行监测；5.安全风险实时监测与应急处置；6.污染监测与管控；7.产供销一体化；8.供应商数字化管理。 | 湖南省工业和信息化厅，湖南省发展和改革委员会 |
| 106 | 新明珠建筑材料智能制造示范工厂 | 新明珠集团股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.销售驱动业务优化；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.工艺动态优化；7.智能仓储；8.在线运行监测；9.危险作业自动化；10.能耗数据监测；11.供应链计划协同优化。 | 广东省工业和信息化厅，广东省发展和改革委员会 |
| 107 | 广州达意隆包装机械包装行业成套装备智能制造示范工厂 | 广州达意隆包装机械股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.产品远程运维；5.工业技术软件化应用；6.数字基础设施集成；7.生产计划优化；8.精益生产管理；9.智能仓储；10.在线运行监测；11.能耗数据监测；12.供应商数字化管理。 | 广东省工业和信息化厅，广东省发展和改革委员会 |
| 108 | 惠州市德赛西威汽车电子智能驾驶辅助系统智能制造示范工厂 | 惠州市德赛西威汽车电子股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.数据驱动产品设计优化；4.智能在线检测；5.大规模个性化定制；6.工厂数字化设计；7.智能协同作业；8.网络协同制造；9.智能仓储；10.安全风险实时监测与应急处置；11.供应链采购动态优化；12.供应商数字化管理。 | 广东省工业和信息化厅，广东省发展和改革委员会 |
| 109 | 因湃高储能动力电池智能制造示范工厂 | 因湃电池科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.产品远程运维；6.数字基础设施集成；7.车间智能排产；8.产线柔性配置；9.精准配送；10.在线运行监测；11.危险作业自动化；12.供应链采购动态优化。 | 广东省工业和信息化厅，广东省发展和改革委员会 |
| 110 | 箭牌家居智能制造示范工厂 | 箭牌家居集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.质量精准追溯；3.大规模个性化定制；4.数字基础设施集成；5.数据治理与流通；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.精益生产管理；9.在线运行监测；10.安全风险实时监测与应急处置；11.能耗数据监测。 | 广东省工业和信息化厅，广东省发展和改革委员会 |
| 111 | 珠海格力电器智能制造示范工厂 | 珠海格力电器智能制造有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.工厂数字化设计；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.资源动态配置；7.智能协同作业；8.智能仓储；9.精准配送；10.在线运行监测；11.能耗数据监测；12.供应链计划协同优化。 | 广东省工业和信息化厅，广东省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|---------------------------|------------------|---|--------------------------------|
| 112 | 广州广合科技高端服务器用印制电路板智能制造示范工厂 | 广州广合科技股份有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.数字孪生工厂建设；4.生产计划优化；5.智能协同作业；6.精准配送；7.在线运行监测；8.能耗数据监测；9.产供销一体化。 | 广东省工业和信息化厅，广东省发展和改革委员会 |
| 113 | 广西华昇氧化铝智能制造示范工厂 | 广西华昇新材料有限公司 | 1.产品质量优化；2.数据治理与流通；3.精益生产管理；4.智能仓储；5.设备故障诊断与预测；6.危险作业自动化；7.能耗数据监测；8.污染监测与管控。 | 广西壮族自治区工业和信息化厅，广西壮族自治区发展和改革委员会 |
| 114 | 华润水泥（平南）水泥智能制造示范工厂 | 华润水泥（平南）有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.工厂数字化设计；4.生产计划优化；5.先进过程控制；6.网络协同制造；7.在线运行监测；8.安全风险实时监测与应急处置；9.污染监测与管控；10.供应商数字化管理。 | 广西壮族自治区工业和信息化厅，广西壮族自治区发展和改革委员会 |
| 115 | 广西康明斯发动机智能制造示范工厂 | 广西康明斯工业动力有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.产品质量优化；5.主动客户服务；6.数据治理与流通；7.生产计划优化；8.精益生产管理；9.人机协同制造；10.智能仓储；11.在线运行监测；12.能耗数据监测。 | 广西壮族自治区工业和信息化厅，广西壮族自治区发展和改革委员会 |
| 116 | 广西玉柴柴油机智能制造示范工厂 | 广西玉柴机器股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.大规模个性化定制；5.主动客户服务；6.生产计划优化；7.精益生产管理；8.设备故障诊断与预测；9.能耗数据监测。 | 广西壮族自治区工业和信息化厅，广西壮族自治区发展和改革委员会 |
| 117 | 燕京啤酒（桂林漓泉）酒制品智能制造示范工厂 | 燕京啤酒（桂林漓泉）股份有限公司 | 1.质量精准追溯；2.销售驱动业务优化；3.工厂数字化设计；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.产线柔性配置；7.人机协同制造；8.智能仓储；9.设备运行优化；10.能耗数据监测；11.污染监测与管控。 | 广西壮族自治区工业和信息化厅，广西壮族自治区发展和改革委员会 |
| 118 | 中国石化海南炼化化工智能制造示范工厂 | 中国石化海南炼化化工有限公司 | 1.销售驱动业务优化；2.工厂数字化设计；3.工业技术软件化应用；4.数据治理与流通；5.生产计划优化；6.精益生产管理；7.人机协同制造；8.智能仓储；9.设备故障诊断与预测；10.能耗数据监测；11.能效平衡与优化；12.污染监测与管控。 | 海南省工业和信息化厅，海南省发展和改革委员会 |
| 119 | 重庆海螺水泥智能制造示范工厂 | 重庆海螺水泥有限责任公司 | 1.工艺数字化设计；2.质量精准追溯；3.数字孪生工厂建设；4.先进过程控制；5.设备故障诊断与预测；6.安全风险实时监测与应急处置；7.能耗数据监测；8.产供销一体化。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|-------------------------|------------------|--|--------------------------|
| 120 | 赛力斯电动汽车智能制造示范工厂 | 赛力斯汽车有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.销售驱动业务优化；5.主动客户服务；6.生产计划优化；7.精益生产管理；8.工艺动态优化；9.精准配送；10.在线运行监测；11.能耗数据监测；12.供应商数字化管理。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |
| 121 | 重庆美的冷水机组智能制造示范工厂 | 重庆美的通用制冷设备有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.产品远程运维；5.数字孪生工厂建设；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.精准配送；9.设备故障诊断与预测；10.安全风险实时监测与应急处置；11.能耗数据监测；12.供应商数字化管理。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |
| 122 | 华峰重庆氨纶长丝智能制造示范工厂 | 华峰重庆氨纶有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.产品质量优化；4.数字孪生工厂建设；5.数字基础设施集成；6.人机协同制造；7.智能仓储；8.在线运行监测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.危险作业自动化；11.能耗数据监测；12.供应商数字化管理。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |
| 123 | 益海嘉里（重庆）粮油智能制造示范工厂 | 益海嘉里（重庆）粮油有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.产品质量优化；4.数字基础设施集成；5.数据治理与流通；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.工艺动态优化；9.智能仓储；10.产供销一体化；11.供应链智能配送与动态优化；12.供应商数字化管理。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |
| 124 | 重庆博腾制药医药中间体及原料药智能制造示范工厂 | 重庆博腾制药科技股份有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.数字基础设施集成；4.数据治理与流通；5.车间智能排产；6.产线柔性配置；7.工艺动态优化；8.智能协同作业；9.设备故障诊断与预测；10.能耗数据监测；11.供应链计划协同优化。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |
| 125 | OPPO（重庆）移动智能终端智能制造示范工厂 | OPPO（重庆）智能科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.工厂数字化设计；5.数字基础设施集成；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.智能仓储；9.精准配送；10.设备故障诊断与预测；11.供应链计划协同优化；12.供应商数字化管理。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |
| 126 | 重庆海康威视视频终端智能制造示范工厂 | 重庆海康威视科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.大规模个性化定制；6.工厂数字化设计；7.数字孪生工厂建设；8.产线柔性配置；9.精益生产管理；10.智能仓储；11.精准配送；12.设备运行优化。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|----------------------------|--------------------|--|--------------------------|
| 127 | 重庆盟讯电子中小型电子产品智能制造示范工厂 | 重庆盟讯电子科技有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.工厂数字化设计；5.数字基础设施集成；6.车间智能排产；7.先进过程控制；8.智能仓储；9.精准配送；10.设备故障诊断与预测；11.能耗数据监测；12.供应链计划协同优化。 | 重庆市经济和信息化委员会，重庆市发展和改革委员会 |
| 128 | 四川德润钢铁航达钢铁电炉短流程炼钢智能制造示范工厂 | 四川德润钢铁集团航达钢铁有限责任公司 | 1.产品质量优化；2.数字孪生工厂建设；3.车间智能排产；4.先进过程控制；5.智能仓储；6.设备故障诊断与预测；7.安全风险实时监测与应急处置；8.危险作业自动化；9.能效平衡与优化；10.产供销一体化；11.供应链采购动态优化；12.供应商数字化管理。 | 四川省经济和信息化厅，四川省发展和改革委员会 |
| 129 | 四川时代新能源电池智能制造示范工厂 | 四川时代新能源科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.质量精准追溯；3.工厂数字化设计；4.车间智能排产；5.产线柔性配置；6.精益生产管理；7.精准配送；8.在线运行监测；9.设备故障诊断与预测；10.安全风险实时监测与应急处置；11.能效平衡与优化；12.污染监测与管控。 | 四川省经济和信息化厅，四川省发展和改革委员会 |
| 130 | 四川天味食品调味品智能制造示范工厂 | 四川天味食品集团股份有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.销售驱动业务优化；5.大规模个性化定制；6.主动客户服务；7.车间智能排产；8.先进过程控制；9.智能仓储；10.精准配送；11.在线运行监测；12.供应链智能配送与动态优化。 | 四川省经济和信息化厅，四川省发展和改革委员会 |
| 131 | 成都巴莫科技高端锂电池正极材料智能制造示范工厂 | 成都巴莫科技有限责任公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.质量精准追溯；3.数字孪生工厂建设；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.精益生产管理；9.先进过程控制；10.在线运行监测；11.安全风险实时监测与应急处置；12.能耗数据监测。 | 四川省经济和信息化厅，四川省发展和改革委员会 |
| 132 | 通威太阳能（眉山）高效晶硅太阳能电池智能制造示范工厂 | 通威太阳能（眉山）有限公司 | 1.质量精准追溯；2.数字基础设施集成；3.车间智能排产；4.精益生产管理；5.先进过程控制；6.网络协同制造；7.智能仓储；8.在线运行监测；9.设备故障诊断与预测；10.安全风险实时监测与应急处置；11.能效平衡与优化；12.供应链采购动态优化。 | 四川省经济和信息化厅，四川省发展和改革委员会 |
| 133 | 贵州盘江民爆器材智能制造示范工厂 | 贵州盘江民爆有限公司 | 1.智能在线检测；2.数据治理与流通；3.车间智能排产；4.产线柔性配置；5.先进过程控制；6.人机协同制造；7.智能仓储；8.设备故障诊断与预测；9.危险作业自动化；10.能耗数据监测。 | 贵州省工业和信息化厅，贵州省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|-----------------------|-----------------|---|-------------------------|
| 134 | 贵州航宇科技航空精密环锻件智能制造示范工厂 | 贵州航宇科技发展有限公司 | 1.工艺数字化设计; 2.智能在线检测; 3.质量精准追溯; 4.数字孪生工厂建设; 5.车间智能排产; 6.产线柔性配置; 7.先进过程控制; 8.智能仓储; 9.精准配送; 10.在线运行监测; 11.安全风险实时监测与应急处置; 12.污染监测与管控。 | 贵州省工业和信息化厅, 贵州省发展和改革委员会 |
| 135 | 贵州国台酒业酱香型白酒智能制造示范工厂 | 贵州国台酒业集团股份有限公司 | 1.质量精准追溯; 2.产品质量优化; 3.数字孪生工厂建设; 4.数据治理与流通; 5.生产计划优化; 6.先进过程控制; 7.智能协同作业; 8.智能仓储; 9.在线运行监测; 10.供应链计划协同优化; 11.供应商数字化管理。 | 贵州省工业和信息化厅, 贵州省发展和改革委员会 |
| 136 | 冀东海德堡(扶风)水泥智能制造示范工厂 | 冀东海德堡(扶风)水泥有限公司 | 1.智能在线检测; 2.数字基础设施集成; 3.先进过程控制; 4.智能仓储; 5.精准配送; 6.设备故障诊断与预测; 7.安全风险实时监测与应急处置; 8.能耗数据监测; 9.产供销一体化。 | 陕西省工业和信息化厅, 陕西省发展和改革委员会 |
| 137 | 陕煤榆林化学煤制乙二醇智能制造示范工厂 | 陕煤集团榆林化学有限责任公司 | 1.质量精准追溯; 2.工厂数字化设计; 3.数字孪生工厂建设; 4.数字基础设施集成; 5.资源动态配置; 6.先进过程控制; 7.在线运行监测; 8.设备故障诊断与预测; 9.安全风险实时监测与应急处置; 10.危险作业自动化; 11.能耗数据监测; 12.污染监测与管控。 | 陕西省工业和信息化厅, 陕西省发展和改革委员会 |
| 138 | 陕西汉德商用车车桥智能制造示范工厂 | 陕西汉德车桥有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.虚拟试验与调试; 3.工艺数字化设计; 4.智能在线检测; 5.质量精准追溯; 6.主动客户服务; 7.数字基础设施集成; 8.数据治理与流通; 9.车间智能排产; 10.人机协同制造; 11.智能仓储; 12.供应商数字化管理。 | 陕西省工业和信息化厅, 陕西省发展和改革委员会 |
| 139 | 陕汽车架智能制造示范工厂 | 陕西汽车集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.智能在线检测; 3.质量精准追溯; 4.大规模个性化定制; 5.工厂数字化设计; 6.生产计划优化; 7.产线柔性配置; 8.智能仓储; 9.设备故障诊断与预测; 10.安全风险实时监测与应急处置; 11.供应链采购动态优化。 | 陕西省工业和信息化厅, 陕西省发展和改革委员会 |
| 140 | 华天科技(西安)先进封装智能制造示范工厂 | 华天科技(西安)有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.智能在线检测; 3.工业技术软件化应用; 4.数字基础设施集成; 5.车间智能排产; 6.精益生产管理; 7.智能协同作业; 8.精准配送; 9.在线运行监测; 10.危险作业自动化; 11.能耗数据监测; 12.能效平衡与优化。 | 陕西省工业和信息化厅, 陕西省发展和改革委员会 |
| 141 | 白银有色集团铜冶炼智能制造示范工厂 | 白银有色集团股份有限公司 | 1.工艺数字化设计; 2.智能在线检测; 3.数据驱动服务; 4.数字孪生工厂建设; 5.数字基础设施集成; 6.工艺动态优化; 7.智能仓储; 8.在线运行监测; 9.能耗数据监测。 | 甘肃省工业和信息化厅, 甘肃省发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|-------------------------|------------------|---|----------------------------------|
| 142 | 宁夏中环光伏太阳能级单晶硅材料智能制造示范工厂 | 宁夏中环光伏材料有限公司 | 1.质量精准追溯；2.数字基础设施集成；3.生产计划优化；4.先进过程控制；5.智能仓储；6.精准配送；7.设备故障诊断与预测；8.能耗数据监测；9.供应链智能配送与动态优化。 | 宁夏回族自治区工业和信息化厅，宁夏回族自治区发展和改革委员会 |
| 143 | 蒙牛乳业（宁夏）乳制品智能制造示范工厂 | 蒙牛乳业（宁夏）有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.车间智能排产；4.先进过程控制；5.智能仓储；6.精准配送；7.在线运行监测；8.能耗数据监测；9.污染监测与管控。 | 宁夏回族自治区工业和信息化厅，宁夏回族自治区发展和改革委员会 |
| 144 | 特变电工新疆装备电缆智能制造示范工厂 | 特变电工新疆电缆有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.数字孪生工厂建设；5.车间智能排产；6.产线柔性配置；7.精益生产管理；8.智能仓储；9.精准配送；10.在线运行监测；11.安全风险实时监测与应急处置。 | 新疆维吾尔自治区工业和信息化厅，新疆维吾尔自治区发展和改革委员会 |
| 145 | 大连亚明新能源汽车铝合金铸件智能制造示范工厂 | 大连亚明汽车部件股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.产品质量优化；6.工厂数字化设计；7.数字孪生工厂建设；8.资源动态配置；9.工艺动态优化；10.智能协同作业；11.人机协同制造；12.精准配送。 | 大连市工业和信息化局，大连市发展和改革委员会 |
| 146 | 中车大连机车车辆转向架智能制造示范工厂 | 中车大连机车车辆有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.数字孪生工厂建设；5.精益生产管理；6.智能协同作业；7.智能仓储；8.精准配送；9.能耗数据监测；10.供应链计划协同优化；11.供应商数字化管理。 | 大连市工业和信息化局，大连市发展和改革委员会 |
| 147 | 青岛中集冷藏集装箱智能制造示范工厂 | 青岛中集冷藏箱制造有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.可制造性设计；4.智能在线检测；5.产品质量优化；6.数字孪生工厂建设；7.生产计划优化；8.车间智能排产；9.产线柔性配置；10.精益生产管理；11.智能仓储；12.安全风险实时监测与应急处置。 | 青岛市工业和信息化局，青岛市发展和改革委员会 |
| 148 | 一汽-大众青岛汽车智能制造示范工厂 | 一汽-大众汽车有限公司青岛分公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.资源动态配置；4.产线柔性配置；5.智能协同作业；6.智能仓储；7.设备故障诊断与预测；8.危险作业自动化；9.碳资产与废弃物管理；10.供应商数字化管理。 | 青岛市工业和信息化局，青岛市发展和改革委员会 |
| 149 | 青岛海尔特种冰箱智能制造示范工厂 | 青岛海尔特种制冷电器有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.智能在线检测；3.大规模个性化定制；4.工厂数字化设计；5.车间智能排产；6.产线柔性配置；7.精准配送；8.在线运行监测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.供应商数字化管理。 | 青岛市工业和信息化局，青岛市发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|-----------------------------|-----------------|---|--------------------------------------|
| 150 | 青岛海信日立空调智能制造示范工厂 | 青岛海信日立空调系统有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.数据驱动产品设计优化; 3.工艺数字化设计; 4.智能在线检测; 5.质量精准追溯; 6.产品质量优化; 7.数字基础设施集成; 8.生产计划优化; 9.智能协同作业; 10.智能仓储; 11.在线运行监测; 12.设备故障诊断与预测。 | 青岛市工业和信息化局, 青岛市发展和改革委员会 |
| 151 | 青岛啤酒酒制品智能制造示范工厂 | 青岛啤酒股份有限公司 | 1.智能在线检测; 2.大规模个性化定制; 3.工厂数字化设计; 4.生产计划优化; 5.产线柔性配置; 6.智能仓储; 7.在线运行监测; 8.安全风险实时监测与应急处置; 9.能耗数据监测; 10.污染监测与管控; 11.供应链智能配送与动态优化。 | 青岛市工业和信息化局, 青岛市发展和改革委员会 |
| 152 | 宁波博汇化工芳烃油智能制造示范工厂 | 宁波博汇化工科技股份有限公司 | 1.产品质量优化; 2.销售驱动业务优化; 3.数字孪生工厂建设; 4.先进过程控制; 5.安全风险实时监测与应急处置; 6.能耗数据监测; 7.物流一体化; 8.设备智能巡检。 | 宁波市经济和信息化局, 宁波市发展和改革委员会(宁波市粮食和物资储备局) |
| 153 | 爱柯迪汽车轻量化铸件智能制造示范工厂 | 爱柯迪股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.智能在线检测; 3.质量精准追溯; 4.数字基础设施集成; 5.车间智能排产; 6.智能协同作业; 7.人机协同制造; 8.智能仓储; 9.精准配送; 10.在线运行监测; 11.安全风险实时监测与应急处置。 | 宁波市经济和信息化局, 宁波市发展和改革委员会(宁波市粮食和物资储备局) |
| 154 | 宁波方太智能厨电智能制造示范工厂 | 宁波方太厨具有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.工艺数字化设计; 3.智能在线检测; 4.质量精准追溯; 5.工厂数字化设计; 6.数字孪生工厂建设; 7.车间智能排产; 8.产线柔性配置; 9.智能协同作业; 10.智能仓储; 11.设备运行优化; 12.安全风险实时监测与应急处置。 | 宁波市经济和信息化局, 宁波市发展和改革委员会(宁波市粮食和物资储备局) |
| 155 | 东方日升(宁波)新能源高效光伏电池组件智能制造示范工厂 | 东方日升(宁波)新能源有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.虚拟试验与调试; 3.工艺数字化设计; 4.智能在线检测; 5.质量精准追溯; 6.主动客户服务; 7.数据驱动服务; 8.数字孪生工厂建设; 9.生产计划优化; 10.智能协同作业; 11.智能仓储; 12.能耗数据监测。 | 宁波市经济和信息化局, 宁波市发展和改革委员会(宁波市粮食和物资储备局) |
| 156 | 厦门ABB中压开关智能制造示范工厂 | 厦门ABB开关有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.数据驱动产品设计优化; 3.智能在线检测; 4.产品远程运维; 5.车间智能排产; 6.产线柔性配置; 7.先进过程控制; 8.智能仓储; 9.设备故障诊断与预测; 10.能耗数据监测; 11.能效平衡与优化; 12.供应链采购动态优化。 | 厦门市工业和信息化局, 厦门市发展和改革委员会 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|----------------------|------------------|--|------------------------|
| 157 | 安井速冻调制食品智能制造示范工厂 | 安井食品集团股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.销售驱动业务优化；4.数字基础设施集成；5.产线柔性配置；6.精准配送；7.在线运行监测；8.安全风险实时监测与应急处置；9.供应链计划协同优化；10.供应商数字化管理。 | 厦门市工业和信息化局，厦门市发展和改革委员会 |
| 158 | 友达光电（厦门）显示器件智能制造示范工厂 | 友达光电（厦门）有限公司 | 1.可制造性设计；2.智能在线检测；3.数字孪生工厂建设；4.数字基础设施集成；5.车间智能排产；6.工艺动态优化；7.智能协同作业；8.人机协同制造；9.精准配送；10.设备故障诊断与预测；11.能耗数据监测；12.供应链采购动态优化。 | 厦门市工业和信息化局，厦门市发展和改革委员会 |
| 159 | 深圳比亚迪锂电池智能制造示范工厂 | 深圳市比亚迪锂电池有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.数据治理与流通；6.生产计划优化；7.智能协同作业；8.网络协同制造；9.在线运行监测；10.能耗数据监测；11.能效平衡与优化。 | 深圳市工业和信息化局，深圳市发展和改革委员会 |
| 160 | 昌飞航空复杂装备智能制造示范工厂 | 昌河飞机工业（集团）有限责任公司 | 1.虚拟试验与调试；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.数字孪生工厂建设；5.工业技术软件化应用；6.资源动态配置；7.先进过程控制；8.智能仓储；9.精准配送；10.在线运行监测；11.能耗数据监测；12.污染监测与管控。 | 中国航空工业集团有限公司 |
| 161 | 沈飞航空装备智能制造示范工厂 | 沈阳飞机工业（集团）有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.质量精准追溯；3.工厂数字化设计；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.智能仓储；9.在线运行监测；10.安全风险实时监测与应急处置；11.能耗数据监测；12.供应商数字化管理。 | 中国航空工业集团有限公司 |
| 162 | 中航光电航空高端电连接器智能制造示范工厂 | 中航光电科技股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.可制造性设计；3.质量精准追溯；4.数字孪生工厂建设；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.智能仓储；9.精准配送；10.设备运行优化；11.安全风险实时监测与应急处置。 | 中国航空工业集团有限公司 |
| 163 | 深南电路印制电路板智能制造示范工厂 | 深南电路股份有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.工业技术软件化应用；5.数字基础设施集成；6.车间智能排产；7.工艺动态优化；8.先进过程控制；9.人机协同制造；10.精准配送；11.设备运行优化；12.供应链采购动态优化。 | 中国航空工业集团有限公司 |
| 164 | 上海外高桥高附加值船舶智能制造示范工厂 | 上海外高桥造船有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.可制造性设计；3.智能在线检测；4.主动客户服务；5.数字孪生工厂建设；6.生产计划优化；7.车间智能排产；8.精益生产管理；9.在线运行监测；10.能耗数据监测；11.污染监测与管控；12.供应商数字化管理。 | 中国船舶集团有限公司 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|----------------------|-----------------------|---|---------------|
| 165 | 湖南云箭智能制造示范工厂 | 湖南云箭集团有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.数字基础设施集成；4.生产计划优化；5.产线柔性配置；6.人机协同制造；7.智能仓储；8.精准配送；9.在线运行监测；10.设备故障诊断与预测。 | 中国兵器装备集团有限公司 |
| 166 | 中国石油独山子石化智能制造示范工厂 | 中国石油天然气股份有限公司独山子石化分公司 | 1.数据治理与流通；2.生产计划优化；3.工艺动态优化；4.先进过程控制；5.精准配送；6.设备故障诊断与预测；7.设备运行优化；8.安全风险实时监测与应急处置；9.能耗数据监测；10.污染监测与管控；11.产供销一体化。 | 中国石油天然气集团有限公司 |
| 167 | 中国石油广东石化智能制造示范工厂 | 中国石油天然气股份有限公司广东石化分公司 | 1.质量精准追溯；2.产品质量优化；3.数字孪生工厂建设；4.先进过程控制；5.智能仓储；6.精准配送；7.在线运行监测；8.设备故障诊断与预测；9.设备运行优化；10.能效平衡与优化；11.污染监测与管控；12.供应链采购动态优化。 | 中国石油天然气集团有限公司 |
| 168 | 福建古雷石化智能制造示范工厂 | 福建古雷石化有限公司 | 1.质量精准追溯；2.产品质量优化；3.数字孪生工厂建设；4.精益生产管理；5.智能协同作业；6.智能仓储；7.设备故障诊断与预测；8.安全风险实时监测与应急处置；9.危险作业自动化；10.能效平衡与优化；11.污染监测与管控。 | 中国石油化工集团有限公司 |
| 169 | 中国石化扬子石化智能制造示范工厂 | 中国石化扬子石油化工有限公司 | 1.工厂数字化设计；2.车间智能排产；3.工艺动态优化；4.智能仓储；5.设备故障诊断与预测；6.安全风险实时监测与应急处置；7.能效平衡与优化；8.污染监测与管控。 | 中国石油化工集团有限公司 |
| 170 | 中石化广州石化智能制造示范工厂 | 中国石油化工股份有限公司广州分公司 | 1.产品质量优化；2.资源动态配置；3.产线柔性配置；4.智能协同作业；5.设备故障诊断与预测；6.安全风险实时监测与应急处置；7.能效平衡与优化；8.污染监测与管控；9.供应链计划协同优化。 | 中国石油化工集团有限公司 |
| 171 | 中海油石油深海天然气开采智能制造示范工厂 | 中海石油深海开发有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.数字基础设施集成；3.生产计划优化；4.工艺动态优化；5.智能协同作业；6.设备故障诊断与预测；7.设备运行优化；8.安全风险实时监测与应急处置。 | 中国海洋石油集团有限公司 |
| 172 | 中海油惠州石化智能制造示范工厂 | 中海油惠州石化有限公司 | 1.数字基础设施集成；2.先进过程控制；3.智能协同作业；4.设备运行优化；5.安全风险实时监测与应急处置；6.能效平衡与优化；7.污染监测与管控；8.数智应用。 | 中国海洋石油集团有限公司 |
| 173 | 中海油能源涂料化工智能制造示范工厂 | 中海油能源发展股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.质量精准追溯；3.销售驱动业务优化；4.数据治理与流通；5.车间智能排产；6.先进过程控制；7.智能协同作业；8.智能仓储；9.安全风险实时监测与应急处置。 | 中国海洋石油集团有限公司 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|--------------------------|------------------------|--|-----------------|
| 174 | 中海油田璇玑系统智能制造示范工厂 | 中海油田服务股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.产品远程运维；5.数字基础设施集成；6.资源动态配置；7.精益生产管理；8.智能仓储；9.设备运行优化；10.安全风险实时监测与应急处置。 | 中国海洋石油集团有限公司 |
| 175 | 国家管网北京管道油气管道智能制造示范工厂 | 国家管网集团北京管道有限公司 | 1.销售驱动业务优化；2.工厂数字化设计；3.数字孪生工厂建设；4.数字基础设施集成；5.生产计划优化；6.资源动态配置；7.精益生产管理；8.精准配送；9.在线运行监测；10.设备故障诊断与预测；11.安全风险实时监测与应急处置；12.能耗数据监测。 | 国家石油天然气管网集团有限公司 |
| 176 | 南京南瑞继保电气电力保护控制装备智能制造示范工厂 | 南京南瑞继保电气有限公司 | 1.虚拟试验与调试；2.可制造性设计；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.工业技术软件化应用；6.数据治理与流通；7.车间智能排产；8.资源动态配置；9.产线柔性配置；10.智能协同作业；11.网络协同制造；12.精准配送。 | 国家电网有限公司 |
| 177 | 国能集团宁夏煤业煤制油智能制造示范工厂 | 国家能源集团宁夏煤业有限责任公司煤制油分公司 | 1.生产计划优化；2.先进过程控制；3.智能协同作业；4.智能仓储；5.在线运行监测；6.设备故障诊断与预测；7.设备运行优化；8.安全风险实时监测与应急处置；9.能耗数据监测；10.污染监测与管控。 | 国家能源投资集团有限责任公司 |
| 178 | 国能包头煤化工煤基烯烃智能制造示范工厂 | 国能包头煤化工有限责任公司 | 1.工艺数字化设计；2.质量精准追溯；3.数字基础设施集成；4.智能协同作业；5.安全风险实时监测与应急处置；6.危险作业自动化；7.能效平衡与优化；8.污染监测与管控；9.产供销一体化。 | 国家能源投资集团有限责任公司 |
| 179 | 国能榆林煤化工智能制造示范工厂 | 国能榆林化工有限公司 | 1.智能在线检测；2.工厂数字化设计；3.数字基础设施集成；4.资源动态配置；5.先进过程控制；6.智能协同作业；7.精准配送；8.在线运行监测；9.设备故障诊断与预测；10.安全风险实时监测与应急处置；11.污染监测与管控；12.碳资产与废弃物管理。 | 国家能源投资集团有限责任公司 |
| 180 | 长城信息金融自助终端智能制造示范工厂 | 长城信息股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.销售驱动业务优化；5.主动客户服务；6.生产计划优化；7.产线柔性配置；8.人机协同制造；9.智能仓储；10.精准配送；11.供应商数字化管理。 | 中国电子信息产业集团有限公司 |
| 181 | 东风新能源汽车智能制造示范工厂 | 东风汽车有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.可制造性设计；3.智能在线检测；4.质量精准追溯；5.数字基础设施集成；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.先进过程控制；9.网络协同制造；10.精准配送；11.设备故障诊断与预测；12.能耗数据监测。 | 东风汽车集团有限公司 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|---------------------------|------------------|---|--------------|
| 182 | 岚图新能源汽车智能制造示范工厂 | 岚图汽车科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.产品质量优化；5.销售驱动业务优化；6.主动客户服务；7.资源动态配置；8.精益生产管理；9.精准配送；10.能耗数据监测；11.污染监测与管控；12.产供销一体化。 | 东风汽车集团有限公司 |
| 183 | 东气集团东方汽轮机高效透平动力装备智能制造示范工厂 | 东方电气集团东方汽轮机有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.产品远程运维；5.工厂数字化设计；6.数字基础设施集成；7.车间智能排产；8.资源动态配置；9.产线柔性配置；10.智能仓储；11.在线运行监测；12.能耗数据监测。 | 中国东方电气集团有限公司 |
| 184 | 鞍钢钢材智能制造示范工厂 | 鞍钢股份有限公司 | 1.质量精准追溯；2.销售驱动业务优化；3.数字孪生工厂建设；4.生产计划优化；5.工艺动态优化；6.智能仓储；7.安全风险实时监测与应急处置；8.能耗数据监测；9.供应链计划协同优化；10.供应商数字化管理。 | 鞍钢集团有限公司 |
| 185 | 攀钢西昌钒钛钢铁智能制造示范工厂 | 攀钢集团西昌钢钒有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.产品质量优化；5.工艺动态优化；6.智能仓储；7.在线运行监测；8.安全风险实时监测与应急处置；9.污染监测与管控；10.产供销一体化。 | 鞍钢集团有限公司 |
| 186 | 云南文山铝业绿色铝智能制造示范工厂 | 云南文山铝业有限公司 | 1.质量精准追溯；2.生产计划优化；3.精益生产管理；4.先进过程控制；5.智能仓储；6.设备故障诊断与预测；7.安全风险实时监测与应急处置；8.能耗数据监测。 | 中国铝业集团有限公司 |
| 187 | 大连中远海运川崎船舶总装智能制造示范工厂 | 大连中远海运川崎船舶工程有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.智能在线检测；5.工业技术软件化应用；6.生产计划优化；7.资源动态配置；8.产线柔性配置；9.智能协同作业；10.智能仓储；11.在线运行监测；12.设备故障诊断与预测。 | 中国远洋海运集团有限公司 |
| 188 | 江苏优嘉植物农药智能制造示范工厂 | 江苏优嘉植物保护有限公司 | 1.智能在线检测；2.先进过程控制；3.智能仓储；4.污染监测与管控；5.能源管理；6.操作岗位智能巡检；7.销售业务分析管理；8.设备全流程管理。 | 中国中化控股有限责任公司 |
| 189 | 深圳金洲精工精密微型刀具智能制造示范工厂 | 深圳市金洲精工科技股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.工业技术软件化应用；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.精益生产管理；8.智能仓储；9.设备运行优化；10.能耗数据监测。 | 中国五矿集团有限公司 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|-------------------------|-----------------|--|--------------|
| 190 | 中建钢构武汉智能制造示范工厂 | 中建钢构武汉有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.工业技术软件化应用；5.生产计划优化；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.智能协同作业；9.网络协同制造；10.精准配送；11.在线运行监测；12.能耗数据监测。 | 中国建筑集团有限公司 |
| 191 | 华润三九现代中药智能制造示范工厂 | 华润三九现代中药制药有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.产品质量优化；4.数字孪生工厂建设；5.数字基础设施集成；6.资源动态配置；7.产线柔性配置；8.精准配送；9.在线运行监测；10.供应链计划协同优化；11.供应商数字化管理。 | 华润（集团）有限公司 |
| 192 | 岳阳林纸纸制品智能制造示范工厂 | 岳阳林纸股份有限公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.生产计划优化；4.车间智能排产；5.精益生产管理；6.先进过程控制；7.能耗数据监测；8.工艺动态优化。 | 中国诚通控股集团有限公司 |
| 193 | 中煤陕西榆林能源化工智能制造示范工厂 | 中煤陕西榆林能源化工有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.工厂数字化设计；3.生产计划优化；4.先进过程控制；5.在线运行监测；6.设备故障诊断与预测；7.安全风险实时监测与应急处置；8.危险作业自动化；9.能效平衡与优化。 | 中国中煤能源集团有限公司 |
| 194 | 北京天玛智能化无人采煤控制装备智能制造示范工厂 | 北京天玛智控科技股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.智能在线检测；4.产品远程运维；5.数据治理与流通；6.生产计划优化；7.产线柔性配置；8.智能仓储；9.在线运行监测；10.供应商数字化管理。 | 中国煤炭科工集团有限公司 |
| 195 | 中煤科工重庆研究院矿用仪器仪表智能制造示范工厂 | 中煤科工集团重庆研究院有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.工业技术软件化应用；5.生产计划优化；6.产线柔性配置；7.精益生产管理；8.智能协同作业；9.智能仓储；10.精准配送；11.在线运行监测；12.危险作业自动化。 | 中国煤炭科工集团有限公司 |
| 196 | 泰安中联水泥智能制造示范工厂 | 泰安中联水泥有限公司 | 1.质量精准追溯；2.产品质量优化；3.数字基础设施集成；4.精益生产管理；5.先进过程控制；6.智能协同作业；7.人机协同制造；8.设备故障诊断与预测；9.安全风险实时监测与应急处置；10.危险作业自动化；11.能效平衡与优化；12.污染监测与管控。 | 中国建材集团有限公司 |
| 197 | 中建材（合肥）光伏电池玻璃基材智能制造示范工厂 | 中建材（合肥）新能源有限公司 | 1.智能在线检测；2.生产计划优化；3.车间智能排产；4.精益生产管理；5.先进过程控制；6.智能仓储；7.在线运行监测；8.能耗数据监测。 | 中国建材集团有限公司 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|------------------------------|-------------------|--|--------------|
| 198 | 阳新弘盛阴极铜智能制造示范工厂 | 阳新弘盛铜业有限公司 | 1.质量精准追溯; 2.销售驱动业务优化; 3.工厂数字化设计; 4.工业技术软件化应用; 5.数字基础设施集成; 6.车间智能排产; 7.工艺动态优化; 8.先进过程控制; 9.智能协同作业; 10.智能仓储; 11.能效平衡与优化; 12.污染监测与管控。 | 中国有色矿业集团有限公司 |
| 199 | 中色正元(安徽)新能源锂电正极材料前驱体智能制造示范工厂 | 中色正元(安徽)新能源科技有限公司 | 1.智能在线检测; 2.质量精准追溯; 3.工厂数字化设计; 4.数字孪生工厂建设; 5.先进过程控制; 6.智能协同作业; 7.人机协同制造; 8.精准配送; 9.设备故障诊断与预测; 10.安全风险实时监测与应急处置; 11.危险作业自动化; 12.智能仓储。 | 中国有色矿业集团有限公司 |
| 200 | 中车南京浦镇城市轨道交通装备智能制造示范工厂 | 中车南京浦镇车辆有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.虚拟试验与调试; 3.工艺数字化设计; 4.智能在线检测; 5.质量精准追溯; 6.工厂数字化设计; 7.数字孪生工厂建设; 8.产线柔性配置; 9.精益生产管理; 10.精准配送; 11.在线运行监测; 12.安全风险实时监测与应急处置。 | 中国中车集团有限公司 |
| 201 | 中车长客轨道交通装备智能制造示范工厂 | 中车长春轨道客车股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.虚拟试验与调试; 3.工艺数字化设计; 4.质量精准追溯; 5.产品远程运维; 6.数字基础设施集成; 7.智能协同作业; 8.精准配送; 9.安全风险实时监测与应急处置; 10.能耗数据监测; 11.碳资产与废弃物管理。 | 中国中车集团有限公司 |
| 202 | 中车制动系统高铁核心机电系统智能制造示范工厂 | 中车制动系统有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.工艺数字化设计; 3.智能在线检测; 4.产品远程运维; 5.车间智能排产; 6.人机协同制造; 7.智能仓储; 8.在线运行监测; 9.产供销一体化; 10.供应链采购动态优化; 11.供应商数字化管理。 | 中国中车集团有限公司 |
| 203 | 中车株洲电机轨道交通牵引电机智能制造示范工厂 | 中车株洲电机有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.工艺数字化设计; 3.智能在线检测; 4.数字孪生工厂建设; 5.数字基础设施集成; 6.数据治理与流通; 7.产线柔性配置; 8.精益生产管理; 9.先进过程控制; 10.智能仓储; 11.在线运行监测; 12.危险作业自动化。 | 中国中车集团有限公司 |
| 204 | 株洲中车时代电气轨道交通变流器智能制造示范工厂 | 株洲中车时代电气股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计; 2.工艺数字化设计; 3.可制造性设计; 4.智能在线检测; 5.质量精准追溯; 6.数字基础设施集成; 7.生产计划优化; 8.人机协同制造; 9.智能仓储; 10.精准配送; 11.在线运行监测。 | 中国中车集团有限公司 |

| 序号 | 揭榜项目 | 揭榜单位 | 项目典型场景 | 推荐单位 |
|-----|-----------------------------|------------------|---|--------------|
| 205 | 中铁山桥（南通）桥梁钢结构智能制造示范工厂 | 中铁山桥（南通）有限公司 | 1.工艺数字化设计；2.智能在线检测；3.数据驱动服务；4.工厂数字化设计；5.数字孪生工厂建设；6.先进过程控制；7.智能协同作业；8.智能仓储；9.在线运行监测；10.能耗数据监测；11.能效平衡与优化；12.污染监测与管控。 | 中国铁路工程集团有限公司 |
| 206 | 中铁工程装备盾构机智能制造示范工厂 | 中铁工程装备集团盾构制造有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.产品远程运维；4.数字孪生工厂建设；5.生产计划优化；6.网络协同制造；7.智能仓储；8.能耗数据监测。 | 中国铁路工程集团有限公司 |
| 207 | 中国铁建重工高端地下工程装备智能制造示范工厂 | 中国铁建重工集团股份有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.虚拟试验与调试；3.工艺数字化设计；4.智能在线检测；5.产品远程运维；6.车间智能排产；7.产线柔性配置；8.精益生产管理；9.智能协同作业；10.智能仓储；11.设备故障诊断与预测；12.安全风险实时监测与应急处置。 | 中国铁道建筑集团有限公司 |
| 208 | 国药昆明血液制品智能制造示范工厂 | 国药集团昆明血液制品有限公司 | 1.虚拟试验与调试；2.数字基础设施集成；3.生产计划优化；4.先进过程控制；5.人机协同制造；6.智能仓储；7.设备运行优化；8.安全风险实时监测与应急处置；9.污染监测与管控。 | 中国医药集团有限公司 |
| 209 | 河南许继仪表智能制造示范工厂 | 河南许继仪表有限公司 | 1.数据驱动产品设计优化；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.销售驱动业务优化；5.生产计划优化；6.产线柔性配置；7.精益生产管理；8.智能仓储；9.产供销一体化。 | 中国电气装备集团有限公司 |
| 210 | 山东电工电气新能科技一二次融合成套产品智能制造示范工厂 | 山东电工电气集团新能科技有限公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.工艺数字化设计；3.质量精准追溯；4.销售驱动业务优化；5.数字基础设施集成；6.产线柔性配置；7.精益生产管理；8.人机协同制造；9.智能仓储；10.在线运行监测；11.安全风险实时监测与应急处置；12.供应商数字化管理。 | 中国电气装备集团有限公司 |
| 211 | 安徽中烟卷烟智能制造示范工厂 | 安徽中烟工业有限责任公司 | 1.产品数字化研发与设计；2.智能在线检测；3.质量精准追溯；4.产品质量优化；5.销售驱动业务优化；6.数字孪生工厂建设；7.车间智能排产；8.工艺动态优化；9.智能仓储；10.设备运行优化；11.能耗数据监测。 | 中国烟草总公司 |
| 212 | 湖北中烟卷烟智能制造示范工厂 | 湖北中烟工业有限责任公司 | 1.智能在线检测；2.质量精准追溯；3.数字基础设施集成；4.数据治理与流通；5.车间智能排产；6.先进过程控制；7.人机协同制造；8.智能仓储；9.精准配送；10.能耗数据监测；11.能效平衡与优化；12.供应链智能配送与动态优化。 | 中国烟草总公司 |